



[Aumentar el contraste](#)



UTC -5 8:41:21
SENA REGIONAL ATL...



- Procesos
- Contratos
- Proveedores
- Menú
- Ir a

Buscar...

[Escritorio](#) → [Menú](#) → [Procesos de la Entidad Estatal](#) → [Expediente](#) → **Pliegos**

Solicitud información
publicada
REF: SEM-ATL-CNCA-0058-
2025

Publicado

[Volver](#)

[Cancelar proceso](#)

[Suspender](#)

[Opciones](#)

Solicitud de información a los
Proveedores

[Información general](#) | [Configuración](#) | [Cuestionario](#) | [Documentos del Proceso](#) | [Proveedores](#)

UC:CENTRO NACIONAL
COLOMBO ALEMAN
Equipo:EQUIPO ESTUDIOS DE
MERCADO CNCA / 18/06/2025
8:34 AM (UTC -5 horas)((UTC-
05:00) Bogotá, Lima, Quito)

006:03:18
DÍAS HORAS MINS

Información general

Información general

Número del proceso SEM-ATL-CNCA-0058-2025

Nombre compra de equipos de soldadura para Taller de Soldadura GMAW Area Metalmeccanica. Necesidad 8_9207_501 Contratar otras compras de equipos para la ejecución del plan de intervención técnica y tecnológic

Descripción compra de equipos de soldadura para Taller de Soldadura GMAW Area Metalmeccanica. Necesidad 8_9207_501 Contratar otras compras de equipos para la ejecución del plan de intervención técnica y tecnológica de equipos PITTE_2025_22_60 para el Centro Nacional Colombo Alemán en la vigencia 2025

Relacionar con otro proceso ☐ Sí ☒ No

ID técnico CO1.BDOS.8283365

Clasificación del bien o servicio

Código UNSPSC 23271500 - Maquinaria de soldadura fuerte

Lista adicional de códigos UNSPSC

Plan anual de adquisiciones

¿Es una adquisición del PAA? ☐ Sí ☒ No

Información del contrato

Duración del contrato Días

Fecha de terminación del contrato -

Dirección de notificaciones

☒ Utilizar la misma dirección de la unidad de contratación

Publicado

Configuración del equipo y del flujo de aprobación

Seleccione el equipo EQUIPO ESTUDIOS DE MERCADO CNCA / 18/06/2025 8:34 AM (UTC -5 horas) ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito) [Detalle](#)

Documentos internos

No se han encontrado.

Configuración

INFORMACIÓN

Identificación

Dar publicidad al proceso ☒ Sí ☐ No

Sentencia T-302 de 2017

☐ Sí ☒ No * Sentencia que declara el estado de Cosas Inconstitucionales en relación con los derechos de los niños del pueblo Wayúu.



Escritorio → Menú → Procesos de la Entidad Estatal → Expediente → **Pliegos**

PROTECCIÓN INDUSTRIAL

COLOMBIA
Número de
documento
890110294



COLOMBIA |
Idioma
Número de
documento
910252345

Telefono: 4489295

-

SAGER

S.A.S.
COLOMBIA |
Cali
Número de
documento
890300918

Telefono: 28881288
 Fax: 28896553
 Correo electrónico:
 ventas.occidente@sager.com.co

-

Car

Publicado

FORMATO DE SOLICITUD DE ELEMENTOS A COMPRAR O DE SERVICIOS								
NOMBRE SOLICITANTE:	ISABEL CRISTINA NIÑO CAMACHO			CENTRO:	Nacional Colombo Alemán	REGIONAL:	Atlántico	
Descripción de la Necesidad:	CDP, compra de equipos de soldadura para Taller de Soldadura GMAW Area Metalmecanica. Necesidad 8_9207_501 Contratar otras compras de equipos para la ejecución del plan de intervención técnica y tecnológica de equipos PITTE_2025_22_60 para el Centro Nacional Colombo Alemán en la vigencia 2025							
Plazo que requiere para la ejecución del contrato:		Requisitos que debe tener el proveedor:		Cumplimiento con las condiciones requeridas	Obligaciones del proveedor:	Garantizar entrega oportuna de losequipos solicitados de acuerdo a la descripción técnica		
PROGRAMA:	FORMACION EN EL AREA DE SOLDADURA					FECHA:	3/06/2025	
ÍTEM	CODIGO SENA	CODIGO UNSPSC	ELEMENTO	CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DEL ELEMENTO- DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1		23271500		EQUIPO INVERSOR TIPO RUSTLER EM 45Si Para uso en redes trifásicas 220V, 380V o 440V. ✓ Fácil de manejar, configurar y soldar, para soldadores experimentados como para principiantes. ✓ Diseño inteligente con panel en ángulo, manijas grandes y panel protegido. ✓ Robustez garantizada, probada y aprobada con las pruebas más rigurosas a nivel mundial. ✓ Tecnología inversora que promueve el ahorro de energía. ✓ Ventilación bajo demanda, brindando enfriamiento cuando sea necesario, reduciendo el consumo de energía y la cantidad de polvo que ingresa al equipo. ✓ Optimizadas para soldar los más diversos metales, con programas específicos para electrodos, alambres sólidos y tubulares, de acero al carbono, aceros inoxidables, aluminio y inclusive MIG brazing. ✓ Soldadura 2T o 4T, inductancia, arranque lento (creep start), retroceso de alambre (burnback), relleno de cráter, control pre / post de flujo de gas	Unidad	2		0
							SUBTOTAL	0
							IVA	0
							TOTAL	0

Requisitos que debe tener el proveedor:

1. No podrá modificar los ítems y/o su descripción
2. El Sena se reserva el derecho de modificar las cantidades de los bienes ofertados siempre y cuando no sobrepasen el presupuesto oficial estimado para la contratación
3. Las especificaciones y los precios correspondientes a lo diligenciado por el oferente deben obedecer a Servicios de alta calidad

1. Ejecutar el objeto del presente contrato en los plazos establecidos bajo las condiciones económicas, técnicas y financieras estipuladas en las clausulas correspondientes y de acuerdo con su propuesta
2. Proveer los elementos solicitados en el contrato
3. Cumplir a cabalidad el objeto del contrato
4. Acatar las instrucciones que durante el desarrollo del contrato imparta el Sena por conducto del funcionario que ejerza la supervisión
5. Todas aquellas obligaciones inherentes al contrato necesarias para la correcta ejecución del objetivo del mismo, las consagradas en el código de comercio y demás normas vigentes
6. El contratista pondrá a disposición la logística para la realización de los servicios a contratar
- 7- El proveedor debe realizar las actividades de acuerdo al cronograma establecido que debe ser en la vigencia de 2025,

--	--



RV: SOLICITUD COTIZACION

Desde Saraidy Bolaño <saraidybolano@gmail.com>

Fecha Mié 13/08/2025 1:42 PM

Para Israel de Aguas Lasprilla <iaguasl@sena.edu.co>

■ 1 archivo adjunto (280 KB)

COTIZACIÓN 1.pdf;

**Israel De Aguas Lasprilla**

Profesional G06 - Gestión Contractual
Grupo de Apoyo Administrativo Intercentros
Centro Nacional Colombo Alemán
Regional Atlántico
iaguasl@sena.edu.co
PBX:5461500 Ext:52052
Calle 30 3E-164, Barranquilla



@SENAcomunica

www.sena.edu.co

De: SARAIDY BOLAÑO <saraidybolano@gmail.com>

Enviado: miércoles, 13 de agosto de 2025 11:58 a. m.

Para: Israel De Aguas Lasprilla <iaguasl@sena.edu.co>

Asunto: SOLICITUD COTIZACION

No suele recibir correo electrónico de saraidybolano@gmail.com. [Por qué es esto importante](#)

Buenas tardes,

comparto cotización para su revisión

gracias

Barranquilla, Junio 18 de 2025

Señor(es)
SENA – CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMAN
Atn: Dra. Isabel Cristina Niño Camacho
Coordinadora Académica Metalmecánica
Barranquilla - Atlántico

Asunto: COTIZACION No 00138-25 Equipo ESAB Rustler 455i proceso GMAW y FCAW (listo para usar)

Respetada Doctora:

West Arco, durante más de 68 años, ha contribuido al desarrollo de la industria, suministrando productos y servicios de la más alta calidad. Hoy West Arco hace parte del grupo ESAB, compañía líder a nivel mundial con más de 120 años de experiencia y operación en más de 80 países en el mundo, brindando soluciones innovadoras a las necesidades de unión y corte tales como: consumibles para todos los procesos de soldadura, máquinas y accesorios para soldar, equipos de corte por plasma y gas apparatus, automatización en procesos de soldadura, sistemas de corte automatizado, centro de entrenamiento y capacitación para soldadores e ingenieros, laboratorio de ensayos mecánicos y químicos, centros de servicio autorizado para máquinas, la más amplia red de distribuidores a nivel nacional y personal altamente calificado para acompañar a nuestros usuarios en búsqueda de una mejora productiva.

Certificaciones de la compañía:

Nuestra compañía cuenta con las siguientes certificaciones, que respaldan nuestra calidad y compromiso de ofrecer lo mejor a nuestros clientes:



WEST ARCO - ESAB Colombia- Nueva Sede: Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge – Mz P-2 Lotes 11 al 14,
Mosquera – Cundinamarca - PBX + 57 (601) 894 1005 – westarco@esab.com.co - www.westarco.com

Sustentación de necesidades y oferta de soluciones:

De acuerdo con su amable requerimiento en mi visita a sus instalaciones, me permito colocar a su consideración oferta comercial de Equipo para proceso GMAW y FCAW, Marca ESAB Rustler 455i (listo para usar).

1. EQUIPO INVERSOR ESAB RUSTLER EM 455i

CARACTERISTICAS:

- ✓ Para redes trifásicas 220V, 380V o 440V.
- ✓ Fácil de manejar, configurar y soldar, para soldadores experimentados como para principiantes.
- ✓ Diseño inteligente con panel en ángulo, manijas grandes y panel protegido.
- ✓ Robustez garantizada, probada y aprobada con las pruebas más rigurosas a nivel mundial.
- ✓ Tecnología inversora que promueve el ahorro de energía.
- ✓ Ventilación bajo demanda, brindando enfriamiento cuando sea necesario, reduciendo el consumo de energía y la cantidad de polvo que ingresa al equipo.
- ✓ Optimizadas para soldar los más diversos metales, con programas específicos para electrodos, alambres sólidos y tubulares, de acero al carbono, aceros inoxidables, aluminio y inclusive MIG brazing.
- ✓ Soldadura 2T o 4T, inductancia, arranque lento (creep start), retroceso de alambre (burnback), relleno de cráter, control pre / post de flujo de gas, lo que proporciona
- ✓ 3 años de garantía.



RUSTLER



ANTORCHA SPRAY MASTER® 450 TWECO		610039
ESPECIFICACION	Maximo amperaje: 450 Amperios	Spray Master® 450 Amp MIG Gun  80% Duty Cycle - Mixed Gases Suitable for Heavy Duty Fabrication.
	Ciclo de trabajo del 80% para trabajo pesado	
	Para Procesos de Soldadura: Mig/Mag (GMAW) Fux Cored (FCAW) Aluminio (GMAW)	
	Para diametros de Alambre: hasta 1/16" (1.6mm)	

Regulador/medidor de caudal de cilindro

- ✓ El regulador/medidor de caudal de cilindro de la serie GRF400 es compacto y económico, y está diseñado para aplicaciones de trabajo ligero. Diseñado para el uso con argón, helio y dióxido de carbono (ciclo de trabajo al 20 % con CO₂). Argón, argón/CO₂, helio Tubo de caudal resistente a los golpes fabricado en LEXAN™ Válvula de aguja de precisión Cubierta protectora de tubo de caudal de una sola pieza.



PRECIO:

Descripción	Precios Und. COP\$	Cantidad	Tiempo de Entrega	Precio Total COP\$
RUSTLER EM 455i (F1000339)	\$7.250.000	01	3 a 5 días	\$7.250.000
TW 10401077 SPRAYMASTER MIG 450 AMP				
NIPLE Y TUERCA PARA MANGUERA DE ARGON				
REGULADOR CON FLUJOMETRO ARGON GRF 400-580				
RODILLOS 0.035"/0.045"				
Puntas de Contacto 0.035" - 10 pzas				

2. PROPUESTA DE VALOR

- ✓ Entrenamiento en el manejo de los equipos: Capacitación del proceso GMAW, FCAW a través de nuestro ISWA (Instituto de Soldadura West Arco) a los soldadores en sitio, en buenas prácticas en el uso de equipos y verificación de estado de consumibles. Intensidad: 1 día.
- ✓ Mantenimiento equipos: Mantenimiento a equipos ESAB comprados cada semestre. Intensidad 1 mantenimientos por equipo. Los repuestos requeridos corren por cuenta del cliente.

3. CONDICIONES COMERCIALES

A continuación, se aclaran las condiciones comerciales:

Tipo de venta	Directa de Fabrica
Precios	COP\$, Adicionar IVA (19%)
Forma de pago	Acostumbradas 30 días
Sitio de entrega	SENA – CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMAN
Validez de la oferta	18 de julio de 2025
Facturación	Electrónica

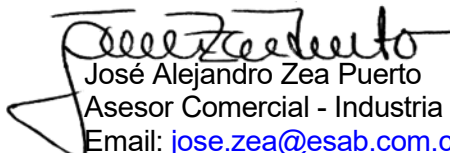
Según factores de mercado o los que apliquen al caso, estas condiciones pueden variar, tal como West Arco – ESAB lo considere.

4. GARANTIA

Tres (3) años para fuentes y un (1) año para Antorchas y Regulador.

Agradecemos la confianza depositada en nuestra compañía y quedamos atentos a atender cualquier inquietud.

Cordial saludo,



José Alejandro Zea Puerto
Asesor Comercial - Industria
Email: jose.zea@esab.com.co
Cel.: 320 8513022

ESTUDIO DE MERCADO PARA DETERMINAR EL PRESUPUESTO ESTIMADO											
CENTRO NACIONAL COLOMBO ALEMÁN- SENA REGIONAL ATLÁNTICO											
Objeto: compra de equipos de soldadura para Taller de Soldadura GMAW Area Metalmeccanica. Necesidad 8_9207_501 Contratar otras compras de equipos para la ejecución del plan de intervención técnica y tecnológica de equipos PITTE_2025_22_60 para el Centro Nacional Colombo Alemán en la vigencia 2025						COT1		COT 2		VALOR PROMEDIO	
ITEM	CODIGO UNSPC	ELEMENTO	CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DEL ELEMENTO- DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	23271500	EQUIPO INVERSOR GMAW	EQUIPO INVERSOR TIPO RUSTLER EM 45Si Para uso en redes trifásicas 220V, 380V o 440V. ✓ Fácil de manejar, configurar y soldar, para soldadores experimentados como para principiantes. ✓ Diseño inteligente con panel en ángulo, manijas grandes y panel protegido. ✓ Robustez garantizada, probada y aprobada con las pruebas más rigurosas a nivel mundial. ✓ Tecnología inversora que promueve el ahorro de energía. ✓ Ventilación bajo demanda, brindando enfriamiento cuando sea necesario, reduciendo el consumo de energía y la cantidad de polvo que ingresa al equipo. ✓ Optimizadas para soldar los más diversos metales, con programas específicos para electrodos, alambres sólidos y tubulares, de acero al carbono, aceros inoxidables, aluminio y inclusive MIG brazing. ✓ Soldadura 2T o 4T, inductancia, arranque lento (soft start), retroceso de alambre (burnback), relleno de cráter (crater control pre / post de flujo de gas	Unidad	2	\$ 8.400.000,00	\$ 16.800.000,00	\$ 7.250.000,00	\$ 14.500.000,00	\$ 7.825.000,00	\$ 15.650.000,00
Proyectó: Israel de Aguas Lasprilla Profesional Grado 06, Gestión Contractual						SUBTOTAL	\$ 16.800.000,00	SUBTOTAL	\$ 14.500.000,00	SUBTOTAL	\$ 15.650.000,00
Revisó: Isabel Cristina Niño Camacho -Coordinadora Académica Área Metalmeccánica						IVA	\$ 3.192.000,00	IVA	\$ 2.755.000,00	IVA	\$ 2.973.500,00
						TOTAL	\$ 19.992.000,00	TOTAL	\$ 17.255.000,00	TOTAL	\$ 18.623.500